davonis

60° ANIVERSARIO
1958 – 2018

Máquinas Herramienta

Importación - Exportación

Índice

Hartford. Centros de mecanizado CNC, verticales, horizontales doble columna con y sin almacén de cabezales, alesadoras, máquinas de 5 ejes continuos	Pág. 3-8
davonis. Tornos paralelos CNC y fresadoras de bancada	Pág. 9
Force One. Tornos CNC de bancada inclinada y centros de torneado CNC de alta velocidad y alta precisión	Pág. 10-11
Omega. Máquinas de electroerosión por penetración con control convencional, eje Z programable y CNC, con y sin almacén de electrodos, perforadoras, cabezales orbitales	Pág. 12
Freeport. Rectificadoras planas tangenciales de precisión	Pág. 13
Ho Chun. Fresadoras verticales y universales de bancada, convencionales y CNC, con y sin cabezal hure	Pág. 14
davonis. Sierras a cinta sin fin para el corte de metales	Pág. 15
Zitai. Inyectoras de cámara fría para metales no ferrosos	Pág. 16
Producer. Inyectoras de cámara caliente para metales no ferrosos	Pág. 17
FERMAT. Tornos verticales CNC, rectificadoras cilíndricas CNC, centros de mecanizado de pórtico, fresadoras horizontales CNC, alesadoras CNC	Pág. 18
Original Polak, Mas, Celakovice Tos, Tos Oso, Tajmac/zps	Pág. 19
davonis. Alesadoras convencionales	Pág. 20
davonis. Tornos verticales convencionales y CNC, con y sin almacén de herramientas	Pág. 21
davonis. Cilindradoras manuales, motorizadas convencionales, NC e hidráulicas de 3 y 4 rodillos convencionales, NC y CNC, curvadoras de perfiles motorizadas e hidráulicas convencionales, NC y CNC, bombitos manuales y motorizados, cortadoras de discos manuales y motorizadas	Pág. 22
BOSCHERT GIZELIS co. Guillotinas CNC, plegadoras CNC de alta velocidad, plegadoras CNC de gran porte	Pág. 23-24
BOSCHERT. Punzonadoras CNC, cortadoras por láser fibra	Pág. 25-26
ERMAK. Cortadoras por láser fibra con y sin cambio de pallet	Pág. 27
Agujereadoras fresadoras de banco	Pág. 28
Fresadoras combinadas y vertical	Pág. 29
Fresadoras de torreta y de bancada	Pág. 30
Agujereadoras de columna y radiales	Pág. 31
Sierras a cinta sin fin	Pág. 32
Tornos paralelos de precisión	Pág. 33
Tornos paralelos de precisión semipesados, con freno, embrague y carros motorizados	Pág. 34
Tornos paralelos de precisión pesados, con freno, embrague y carros motorizados	Pág. 35
Máquinas varias	Pág. 36-37
Accesorios varios y equipamiento para máquinas convencionales y CNC	Pág. 38-43

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

CENTROS DE MECANIZADO CNC, verticales, horizontales, doble columna con y sin almacén de cabezales, alesadoras, máquinas de 5 ejes continuos.

Hartford Innovation

Alta velocidad de rotación y traslación (sobre guías lineales).

MODELO	SMC-5
Mesa (x, y):	600 x 400 mm
Recorrido (x, y):	500 x 400 mm
Altura máxima (z):	480 mm
Avance de mecanizado:	20 m/min
Cono:	30
Almacen de herramientas:	14 (21 OPC)
Potencia:	5,5 HP (7,5 OPC)
Peso:	2100 Kg

Alta velocidad de rotación y traslación (sobre guías lineales).

MODELO	MVP 8	MVP 10	MVP 11	MVP 13	MVP 16
Mesa (x, y :	1000 x 560 mm	1150 x 560 mm	1270 x 600 mm	1400 x 700 mm	1750 x 820 mm
Recorrido (x, y):	860 x 530 mm	1050 x 530 mm	1100 x 600 mm	1300 x 700 mm	1600 x 820 mm
Altura máxima (z):	715 mm	715 mm	730 mm	770 mm	820 mm (1020 OPC)
Avance de mecanizado:	20 m/min	20 m/min	20 m/min	20 m/min	20 m/min
Cono:	40	40	40	40	40 (50 OPC)
Almacen de herramientas:	16 (24,30 OPC)	16 (24,30 OPC)	16 (24,30,40 OPC)	16 (24,30,40 OPC)	16 (24,30,40 OPC)
Potencia:	10 HP (15 OPC)	10 HP (15 OPC)	10 HP (15,20,25 OPC)	15 HP (20,25 OPC)	20 HP (25 OPC)
Peso:	6500 Kg	6700 Kg	6300 Kg	9000 Kg	11500 Kg

Alta velocidad de rotación y traslación (sobre guías lineales).

MODELO	LG 500	LG 800	LG 1000	LG 1370	LG 1570
Mesa (x, y):	620 x 420 mm	950 x 510 mm	1150 x 510 mm	1400 x 650 mm	1600 x 650 mm
Recorrido (x, y):	520 x 420 mm	800 x 510 mm	1000 x 510 mm	1300 x 700 mm	1500 x 700 mm
Altura máxima (z):	550 mm	730 mm	730 mm	800 mm (1000 OPC)	800 mm (1000 OPC)
Avance de mecanizado:	12 m/min	12 m/min	12 m/min	15 m/min	15 m/min
Cono:	40	40	40	40	40
Almacen de herramientas:	24	16 (24,30 OPC)	16 (24,30 OPC)	16 (24,30,40 OPC)	16 (24,30,40 OPC)
Potencia:	7,5 HP (10 OPC)	10 HP (15 OPC)	10 HP (15 OPC)	15 HP (20 OPC)	15 HP (20 OPC)
Peso:	3300 Kg	4300 Kg	4530 Kg	8300 Kg	9000 Kg

Hartford

innovation

Alta velocidad de rotación y traslación, para gran arranque de viruta (sobre bancadas macizas templadas).

MODELO	PRO 800	PRO 1000
Mesa (x, y):	900 x 470 mm	1150 x 600 mm
Recorrido (x, y):	800 x 510 mm	1000 x 600 mm
Altura máxima (z):	705 mm	730 mm
Avance de mecanizado:	12 m/min	12 m/min
Cono:	40	40
Almacen de herramientas:	16 (24 OPC)	16 (24 OPC)
Potencia:	10 HP (15 OPC)	10 HP (15 OPC)
Peso:	5600 Kg	6700 Kg

Alta velocidad de rotación y traslación, para gran arranque de viruta (sobre bancadas macizas templadas).

MODELO	HCMC 1100	HCMC 1270	HCMC 1370
Mesa (x, y):	1270 x 600 mm	1370 x 650 mm	1450 x 700 mm
Recorrido (x, y:	1100 x 600 mm	1270 x 650 mm	1300 x 700 mm
Altura máxima (z):	730 mm	750 mm (950 OPC)	780 mm (980 OPC)
Avance de mecanizado:	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Cono:	40 (50 OPC)	40 (50 OPC)	50
Almacen de herramientas:	16 (24 OPC)	16 (24,30,40 OPC)	24 (32,40 OPC)
Potencia:	15 HP (20,25 OPC)	15 HP (20,25 OPC)	15 HP (20,25 OPC)
Peso:	8200 Kg	8200 Kg	9000 Kg

Alta velocidad de rotación y traslación, para gran arranque de viruta (sobre bancadas macizas templadas).

MODELO	HCMC 1682	HCMC 2082	HCMC 2110
Mesa (x, y):	1750 x 820 mm	2150 x 820 mm	2250 x 1020 mm
Recorrido (x, y):	1600 x 820 mm	2060 x 820 mm	2100 x 1020 mm
Altura máxima (z):	810 mm (1020 OPC)	810 mm (1020 OPC)	1020 mm (1220 OPC)
Avance de mecanizado:	12 m/min	12 m/min	10 m/min
Cono:	50	50	50
Almacen de herramientas:	24 (32,40 OPC)	24 (32,40 OPC)	24 (32,40 OPC)
Potencia:	15 HP (20,25 OPC)	15 HP (20,25 OPC)	20 HP (25,30 OPC)
Peso:	12400 Kg	13000 Kg	16000 Kg

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

Alta velocidad de rotación y traslación (sobre guias lineales).

MODELO	HEP
Mesa (x, y):	De 2000 x 1400 a 3000 x 1400 mm
Recorrido (x, y):	De 2250 x 1600 a 3250 x 1600 mm
Altura máxima (z):	940 mm (1240 OPC)
Avance de mecanizado:	12 m/min
Cono:	50
Almacen de herramientas:	20 (32 OPC)
Potencia:	25 HP (30, 35 OPC)
Peso:	De 22000 a 26000 Kg.

Alta velocidad de rotación y traslación (sobre guias lineales). Capacidad de almacenar diferentes tipos de cabezales para mecanizar una pieza completa en sus 5 caras sin retomas.

MODELO	HSA -EA / HSA - EAY
Mesa (x, y):	De 2000 x 1100 a 8000 x 3000 mm
Recorrido (x, y):	De 2250 x 1200 a 8000 x 4400 mm
Altura máxima (z):	900 mm (1510 OPC)
Avance de mecanizado:	12 m/min
Cono:	50
Almacen de herramientas:	20 (32, 40, 60, 90 OPC)
Potencia:	25 HP (30, 35 OPC)
Peso:	De 14720 a 74500 Kg

Gran capacidad de arranque de viruta debido a sus bancadas templadas macizas.

MODELO	SW
Mesa (x, y):	De 2000 x 1450 a 6000 x 2500 mm
Recorrido (x, y):	De 2100 x 1600 a 6000 x 2600 mm
Altura máxima (z):	100 0mm (1300 OPC)
Avance de mecanizado:	7 m/min
Cono:	50
Almacen de herramientas:	20 (32, 40, 60 OPC)
Potencia:	25 HP (30, 35, 40 OPC)
Peso:	De 19500 a 42900 Kg.

Hartford
innovation

5 Ejes continuos, doble columna móvil.

MODELO	AERO
Mesa (x, y):	De 2100 x 3000 a 2100 x 8000 mm
Recorrido (x, y):	De 3000 x 2600 a 8000 x 2600 mm
Altura máxima (z):	1260 mm (1460 OPC)
Cono:	HSK 63
Almacen de herramientas:	40 (60 OPC)
Potencia:	50 HP
Velocidad de husillo:	24000 RPM
Avance de mecanizado:	24 m/mim
Avances rápidos:	60 m/mim
Peso:	De 22000 a 26000 Kg.

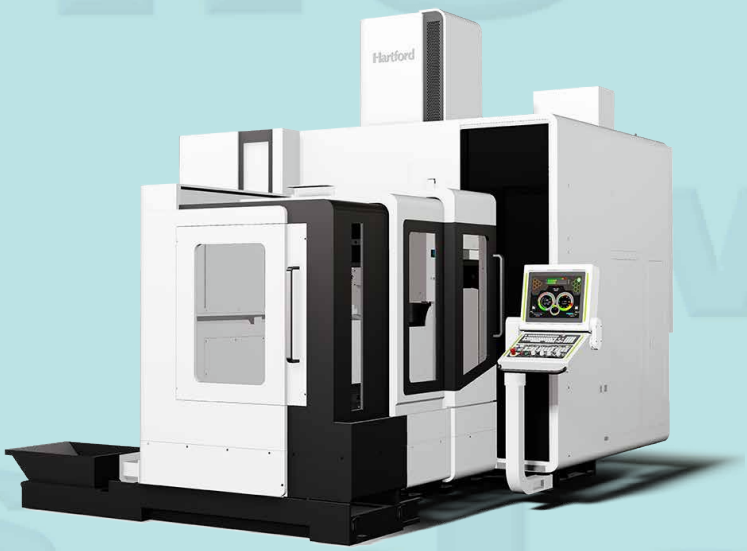
Doble columna con eje "w".

MODELO	EJE W
Mesa (x, y):	De 4000 x 2100 a 8000 x 3000 mm
Recorrido (x, y):	De 4050 x 3400 a 8050 x 4300 mm
Altura máxima (z):	1850 mm
Cono:	50
Almacen de herramientas:	32 (40, 62 OPC)
Potencia:	35HP (50 OPC)
Velocidad de husillo:	4000 RPM (6000 OPC)
Peso:	De 57 a 153 TN

Horizontales de alta velocidad, con y sin cambio de pallet.

MODELO	HMC
Superficie de mesa/pallet:	De 630 x 630 a 1000 x 1000 mm
Recorrido (x, y, z):	De 750 x 700 x 650 a 1300 x 1000 x 1150 mm
Cono:	50
Almacen de herramientas:	40 (60, 90, 120 OPC)
Velocidad de husillo:	De 6000 a 10000 RPM
Avances de mecanizado:	12 m/min
Avances rápidos:	30 m/min (40 OPC)
Potencia:	25 HP (35 OPC)
Peso máximo de la pieza:	De 600 a 2000 Kg
Peso:	De 17000 a 25000 Kg

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.



Alta precisión, alta velocidad de rotación y traslación (sobre guías lineales a rodillos).

MODELO	TGV
Mesa (x, y):	De 1300 x 850 a 1800 x 1300 mm
Recorrido (x, y):	De 1200 x 800 a 1600 x 1200 mm
Velocidad de husillo:	De 10000 a 24000 RPM
Avance de mecanizado:	20 m/min
Potencia:	De 15 a 25 HP
Almacen de herramientas:	24 (32, 40 OPC)

MODELO 5 ejes continuos ó 4 + 1	
Mesa (ø):	De 650 a 800 mm
Recorrido (x, y):	De 650 x 520 a 800 x 1200 mm
Velocidad de husillo:	De 10000 a 24000 RPM
Avance de mecanizado:	25 m/min
Potencia:	15 HP
Almacen de herramientas:	16 (24, 30, 40, 60 OPC)

MODELO 5 ejes continuos	5BC
Mesa:	De 2000 x 1450 a 8000 x 3000 mm
Recorrido (x, y):	De 2000 x 2200 a 8000 x 4200 mm
Velocidad de husillo:	De 12000 a 15000 RPM
Avance de mecanizado:	12 m/min
Potencia:	50 HP (60 OPC)
Almacen de herramientas:	32 (40, 60 OPC)

Hartford
innovation

MODELO	PBM
Mesa:	De 1400 x 1600 a 1800 x 2000 mm
Recorrido (x, y, z, w):	De 2000 x 1600 x 1500 x 500 a 4000 x 2500 x 1500 x 700
Husillo:	De 110 o 130mm
Cono:	50
Almacen de herramientas:	32 (40, 60 OPC)
Potencia:	De 25 a 50 HP
Velocidad de husillo:	2500 / 3000 RPM
Peso:	De 25000 a 37000 Kg

Disponibles con mesa giratoria de 0,001 grado/división o fija.

Robocell

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

TORNOS Y FRESADORAS CNC.

davonis®

Diámetro sobre bancada:	De 300 a 800 mm
Distancia entre puntas:	De 600 a 4.000 mm
Pasaje de barra:	De 40 a 100 mm
Potencia:	De 5 a 20 HP
Control:	FANUC /FAGOR

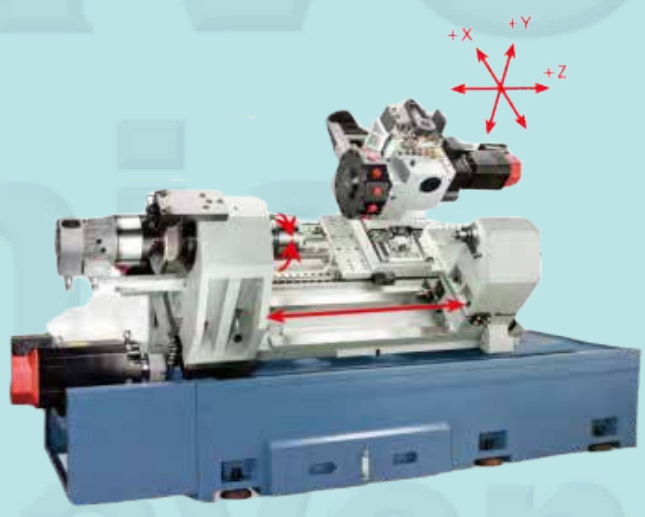
Mesa:	De 1.370 x 400 a 3.200 x 813 mm
Recorrido:	De 1.000 x 508 a 3.000 x 900 mm
Cono:	40 (50 OPC)
Potencia:	De 10 a 20 HP
Control:	FAGOR / FANUC

LAS MÁQUINAS MUESTRAN ALGUNOS ACCESORIOS OPCIONALES

force one

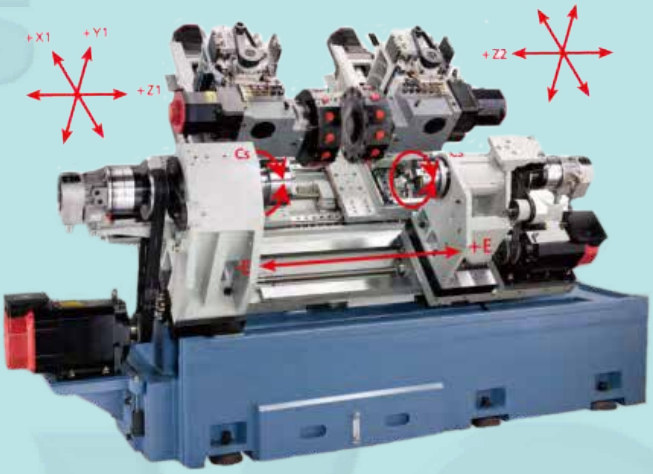
ISO 9001

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA Y CENTROS DE TORNEADO CNC DE ALTA VELOCIDAD Y ALTA PRECISIÓN.



FCL 20 /25 /30 Opcional: Torre motorizada y/o torre motorizada con eje “Y”

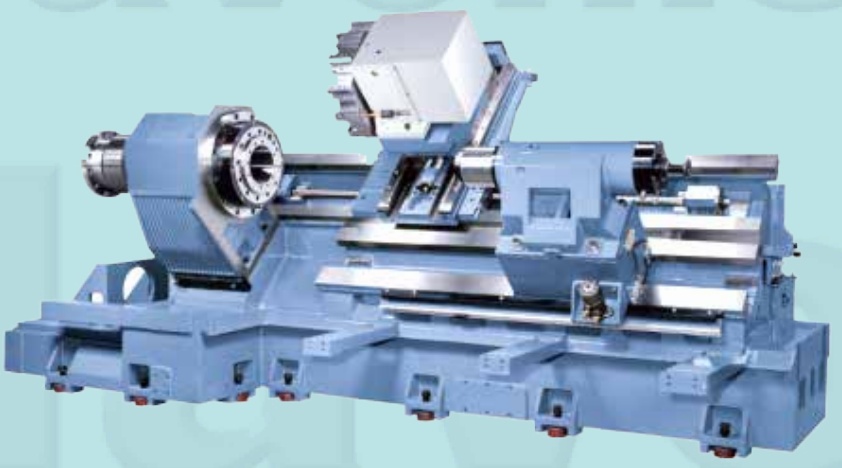
FCL 15TS /20TS /30TS Sub husillo y torre motorizada. Opcional: Torre con eje “Y” TSY



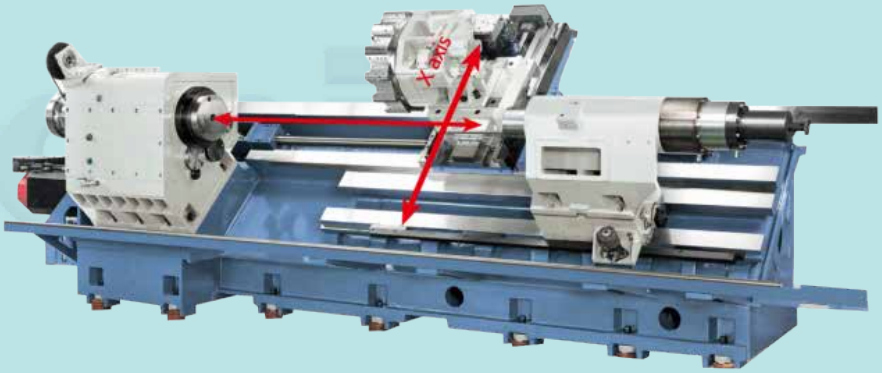
FCL 15TT /20TT /25TT Sub husillo y 2 torres motorizadas. Opcional: 2 torres motorizadas con eje “Y” TTY

 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

TC3505 /3515 /3523 /3530
TC4008 /4015 /4023 /4030



TC4512 /4517 /4522 /4532
TC5022 /5032 /5042 /5052



Diámetro torneable:	De 250 a 1100 mm
Largo torneable:	De 500 a 5200 mm
Pasaje de barra:	De 45 a 205 mm
Potencia:	De 15 a 50 HP
Peso:	De 4500 a 36000 Kg

OMEGA
EDM

MÁQUINAS DE ELECTROEROSIÓN, penetración, perforadora.

Control convencional
(Opcional: Visualizador y reglas)

Control programable en el eje “Z“ (ZNCE)

Bateas:	De 530 x 330 a 2200 x 1200 mm
Potencias:	De 25 a 200 amperes
Peso máximo sobre mesa:	6000 kg
Peso máximo de electrodo:	500 kg

Control CNC cambiador automático de electrodos + eje C (OPC.)

CNC con control Heidenhain + cambiador automático de electrodos + eje C

CNC con control Heidenhain

Perforadoras CNC con control Heidenhain (disponible sin CNC)

Cabezal orbital

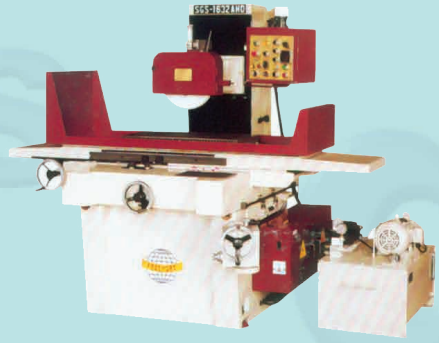
 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

RECTIFICADORAS PLANAS TANGENCIALES DE PRECISIÓN, manuales, hidráulicas, programables, CNC.

SGS – 618 (480 x 163 mm.)
SGS – 816 (430 x 230 mm.)
Potencia: 2 HP.
Piedra: 203 x 13 mm.

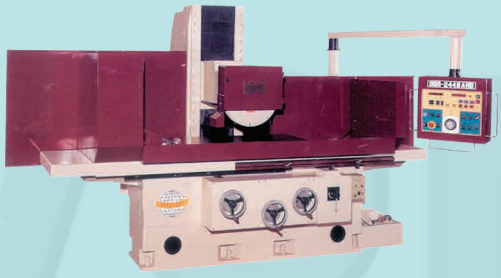
SGS – 1020 (565 x 263 mm.)
SGSN – 1224 (690 x 313 mm.)
Potencia: 2 HP. (OPC. 3HP.)
Piedra: 203 x 13 mm.

SGS – 1224 (690 x 332 mm.)
SGS – 1230 (840 x 332 mm.)
Potencia: 5 HP.
Piedra: 355 x 32 mm.



SGS – 1632 (960 x 450 mm.)
SGS – 1640 (1160 x 450 mm.)
Potencia: 7,5 HP.
Piedra: 355 x 50 mm.

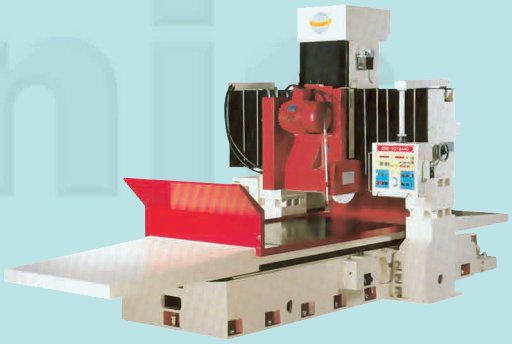
SGS – 2040 (1160 x 550 mm.)
SGS – 2060 (1650 x 550 mm.)
SGS – S2460 (1650 x 650 mm.)
Potencia: 10 HP.
Piedra: 406 x 50 mm.



Largos útiles: 1350~4650 mm.
Ancho útil: 620 mm.
Potencia: 15 HP.
Piedra: 510 x 50 mm.

Largos útiles: 1850~2350 mm.
Ancho útil: 870 mm.
Potencia: 15 HP.
Piedra: 510 x 75 mm.

GRADE "A" CNS



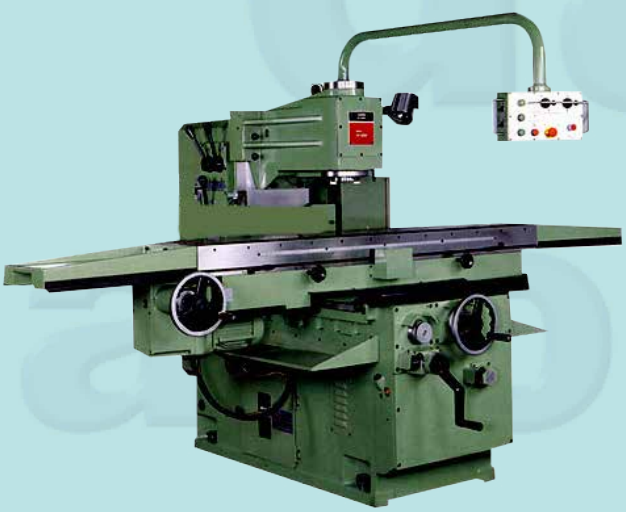
Largos útiles: 1700~3200 mm.
Ancho útil: 1400 mm.
Potencia: 15 HP.
Piedra: 510 x 50 mm.

Largos útiles: 2200~6200 mm.
Ancho útil: 1400 mm.
Potencias: 15 y 25 HP.
Piedras: 406 x 150 y 203 x 100 mm.

Largos útiles: 4200~12200 mm.
Ancho útil: 2300 mm.
Potencias: 15 y 25 HP.
Piedras: 406 x 50 y 610 x 254 x 100 mm.

HO CHUN

FRESADORAS UNIVERSALES Y VERTICALES, manuales y CNC con cabezal hure.



HV1250A

UH1250A

UH1000A

UH1250CNC

U1600

Mesa (x, y):	De 1500 x 360 a 2200 x 540 mm
Recorrido (x, y):	De 1000 x 380 a 1600 x 760 mm
Altura máxima (z):	De 480 mm a 860 mm
Cono:	50
Potencia:	De 7,5 a 15 HP
Peso:	De 2600 a 7200 Kg.

LAS MÁQUINAS MUESTRAN ALGUNOS ACCESORIOS OPCIONALES

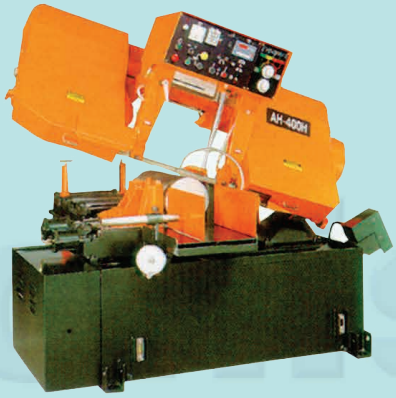
DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

SIERRAS A CINTA SIN FIN,
semiautomáticas, automáticas, programables simples, control SNC y NC.

davonis

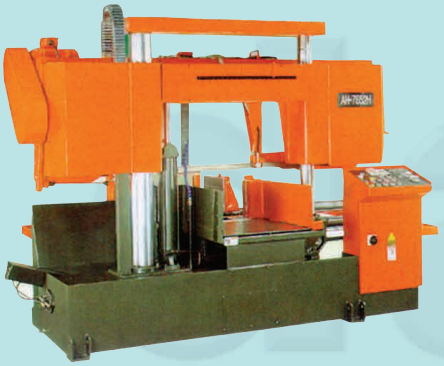
CE

ISO - 9001



Ø 250/360 mm
⌭250x250/360x390 mm
Modelos AH – 1010JAY/360C

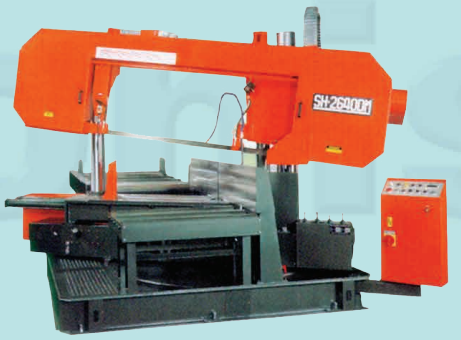
Ø 250/300/400 mm
⌭250x250/300x355/400x400 mm
Modelos AH – 250H/300H/400H



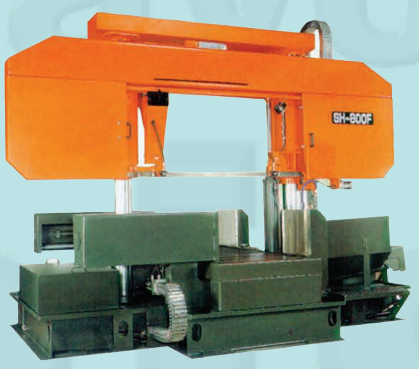
Ø 320/380/700 mm
⌭380x320/400x380/800x700 mm
Modelos AH – 320H/4038H/800H

Ø 250/300/400 mm
⌭250x250/300x355/400x400 mm
Modelos C – 250NC/300NC/4"NC

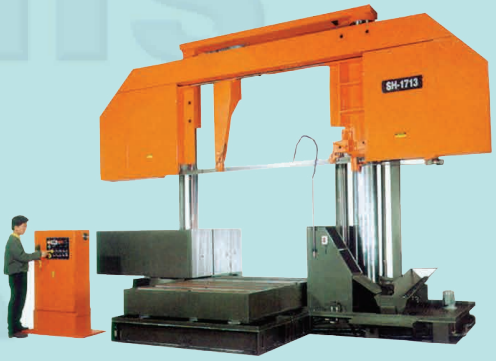
Ø 320/380/420/520/560/620 mm
⌭380x320/400x380/420x420/560x520/600x560/760x620 mm
Modelos C – 320NC /4038NC/ 420NC/ 520NC/560NC/ 620NC



Ø 500/660 mm
⌭500x700/585x1020 mm
Modelos SH – 2028M /2640DM
"Especial para cortes en ángulo"

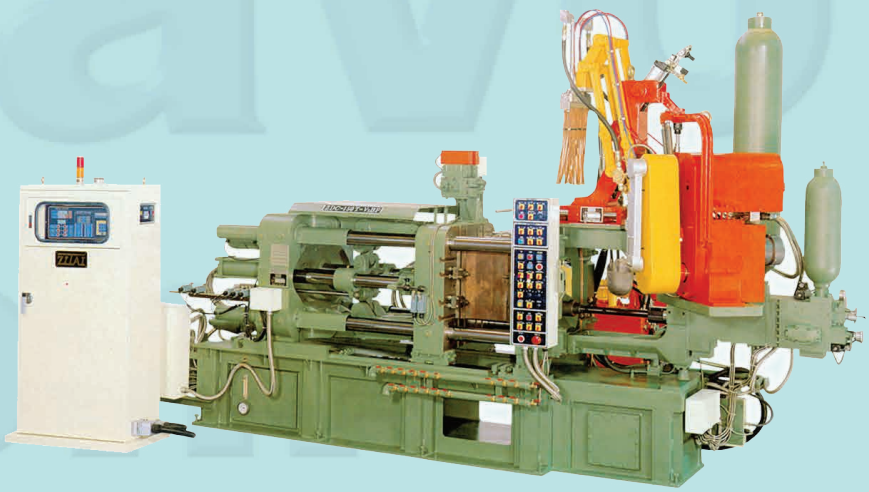


Ø 500/700 mm
⌭500x700/700x800 mm
Modelos SH – 2028F/800F

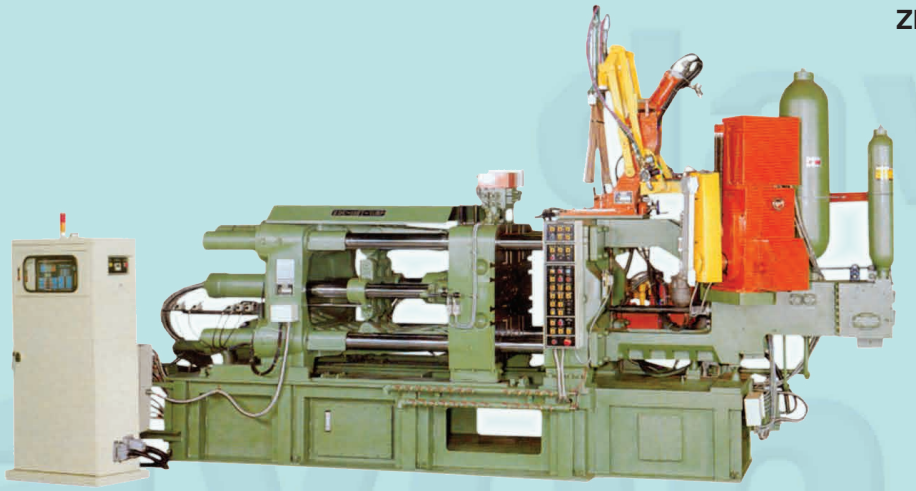


Ø 1000/1100/1300 mm
⌭1000x1000/1300x1100/1300x1300/1700x1300 mm
Modelos SH – 1010/1311/1313/1713

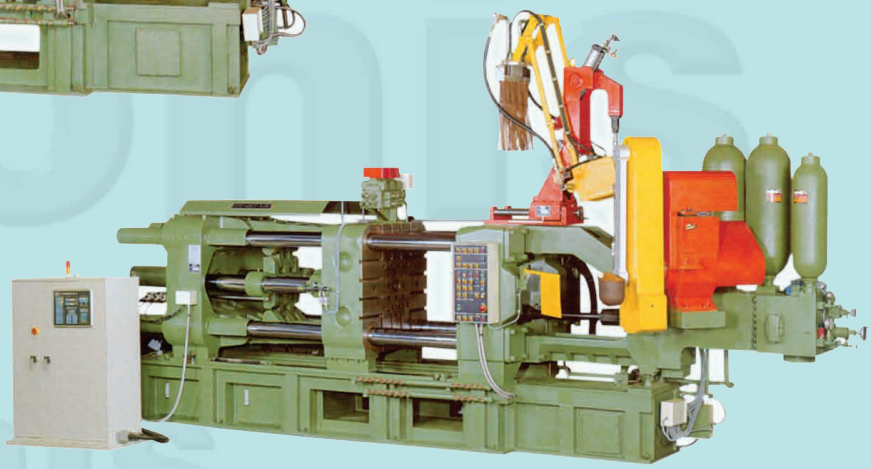
INYECTORES DE CÁMARA FRÍA, para metales no ferrosos.



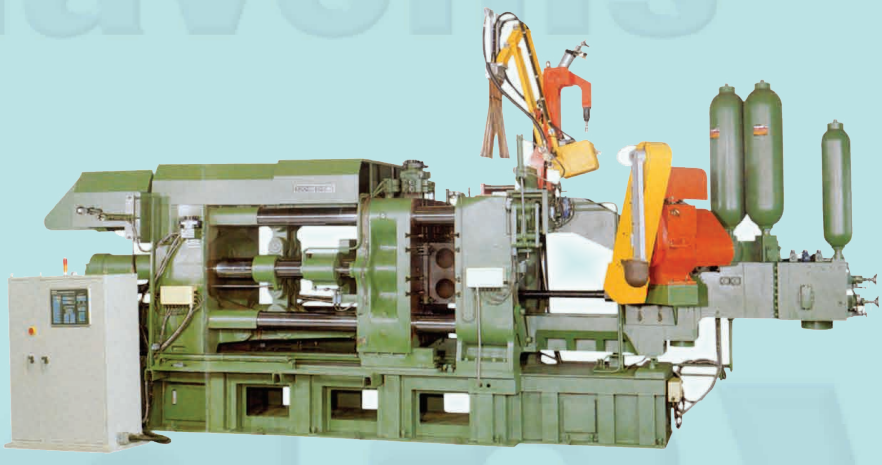
ZDC – 180TPS



ZDC – 420TPS



ZDC – 560TPS



ZDC – 900TPS

Fuerzas de cierre:	De 100 a 3000 TN
Distancias entre columnas:	De 382 x 382 a 1700 x 1700 mm
Capacidades de Inyección:	De 0,64 a 59,5 Kg

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

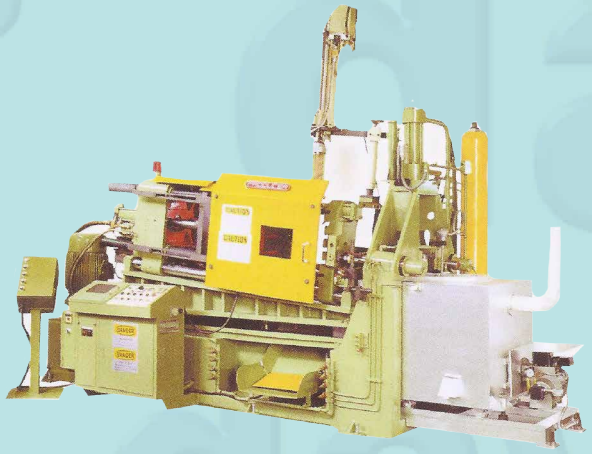
INYECTORAS DE CÁMARA CALIENTE, para metales no ferrosos.

PRODUCER

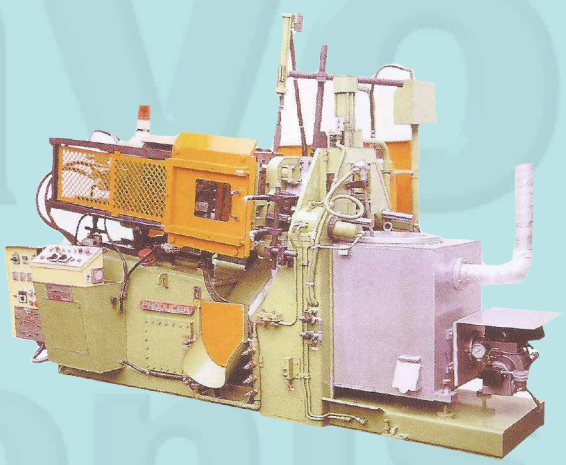
ISO-9002
APLICATION
CE

P90

P30

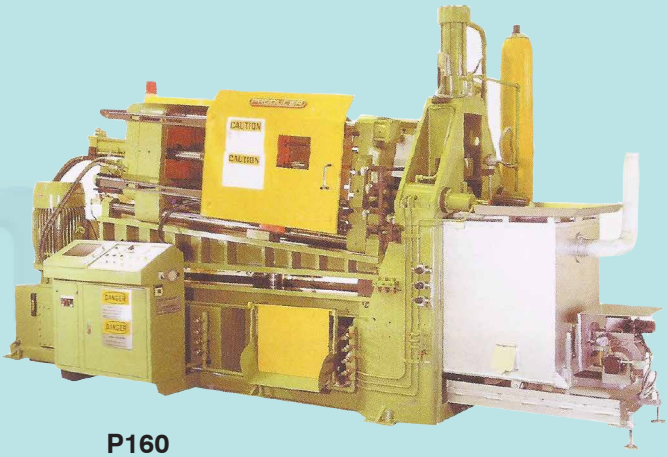


P130



P40

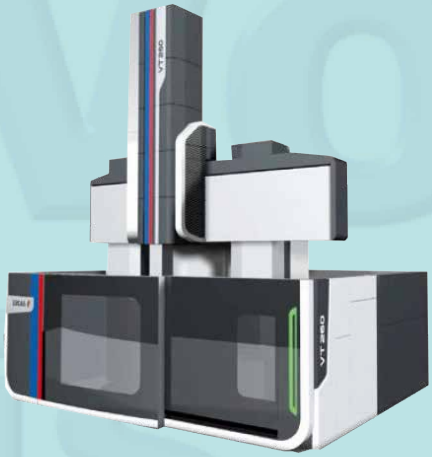
P200



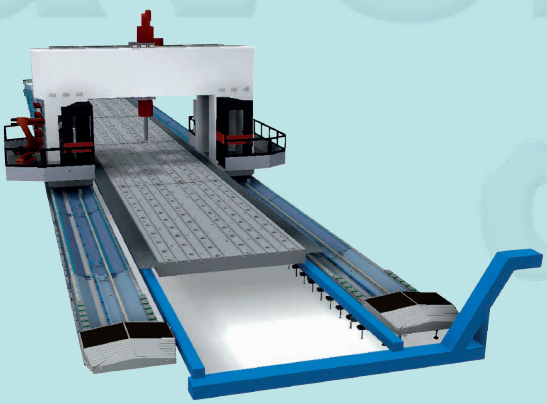
P160

Fuerzas de cierre:	De 15 a 515 TN
Distancias entre columnas:	De 280 x 280 a 695 x 695 mm
Capacidades de Inyección:	De 600 a 7800 g

Rectificadoras cilíndricas CNC



Tornos verticales CNC



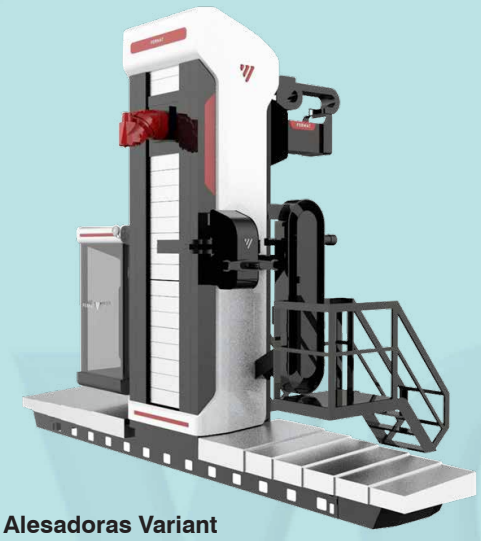
Centros de mecanizado de pórtico móvil

Fresadoras horizontales de montante móvil FFC

Alesadoras WFC-CNC

Alesadoras WFT

Alesadoras WRF



Alesadoras Variant

 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

ORIGINAL POLAK

MAS

TOS CELAKOVICE

TOS

TAJMAC/ZPS

Tornos de bancada inclinada CNC, de gran porte, controlan hasta 7 ejes

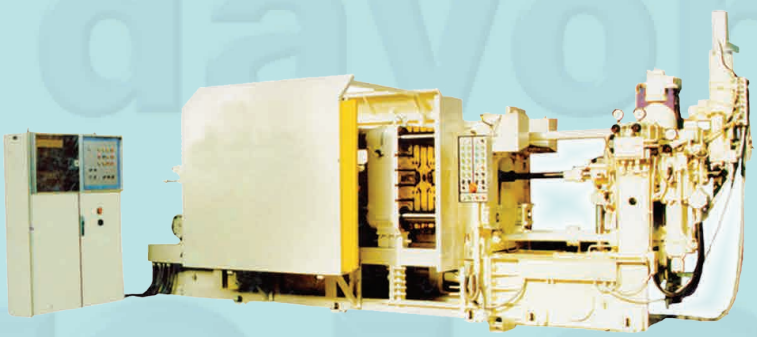
Tornos paralelos de gran porte, convencionales / CNC

Tornos multihustillo

Creadoras y talladoras de engranajes convencionales / CNC

Centros de mecanizado de alta velocidad de 3, 4 y 5 ejes

Centros de mecanizados horizontales



Inyectoras de cámara fría y caliente para metales no ferrosos

Fresadoras universales y verticales

ALESADORAS CONVENCIONALES

Mesa:	De 1000 x 1100 a 1400 x 1600 mm
Recorrido (x, y, z, w, v):	De 1000 x 900 x 1400 x 600 x 170 a 2000 x 1600 x 2000 x 900 x 200 mm
Husillo:	110 ó 130 mm
Cono:	50
Potencia:	De 10 a 20 HP
Velocidad de husillo:	9 - 1000 / 66 - 755 RPM
Peso:	De 12500 a 35000 Kg

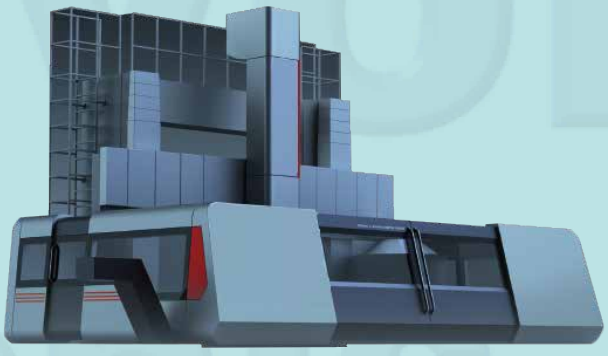
 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

TORNOS VERTICALES, convencionales y CNC, simple columna y doble columna. ISO – 9001

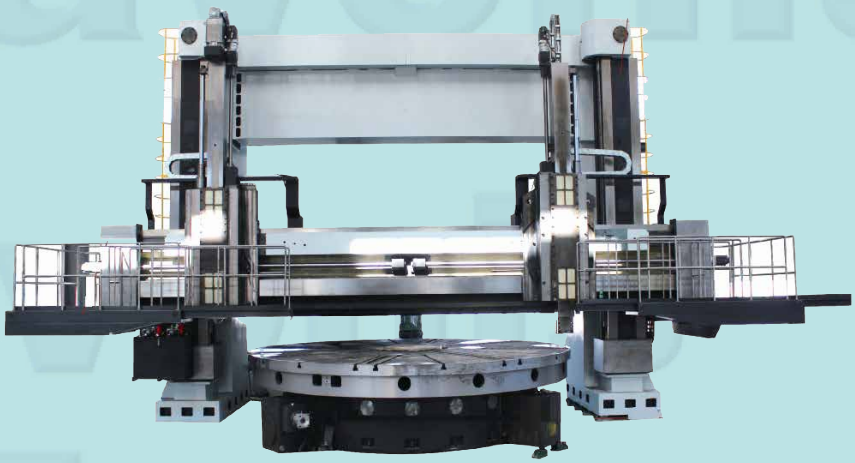
Simple columna (convencional)

Doble columna (convencional)

Simple columna (CNC)



Doble columna (CNC)



Doble columna (convencional / CNC)

Diámetro máximo de mecanizado:	10000 mm
Altura máxima de pieza:	5500 mm
Peso máximo de pieza:	220 TN

Posibilidad de almacen y cambiador automático de herramientas, herramientas motorizadas para perforado - roscado - control del eje “C” (sólo en máquinas CNC)

LAS MÁQUINAS MUESTRAN ALGUNOS ACCESORIOS OPCIONALES

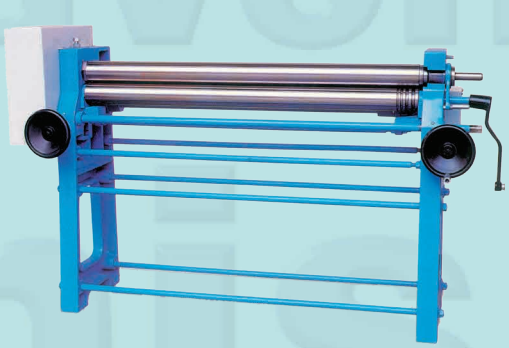
davonis®

Cilindradoras manuales, motorizadas convencionales, NC e hidráulicas de 3 y 4 rodillos convencionales, NC y CNC, curvadoras de perfiles motorizadas e hidráulicas convencionales, NC y CNC, bombitos manuales y motorizados, cortadoras de discos manuales y motorizadas.

Cilindradoras hidráulicas

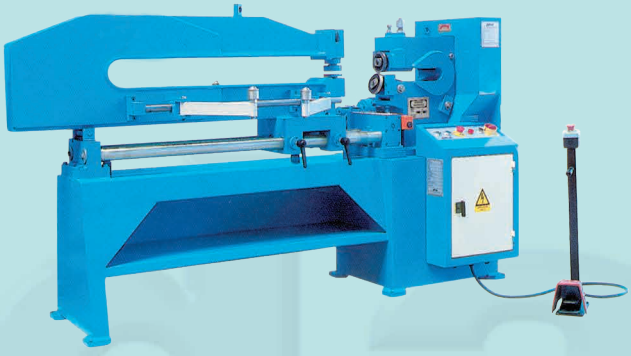
Cilindradoras motorizadas

Cilindradoras motorizadas

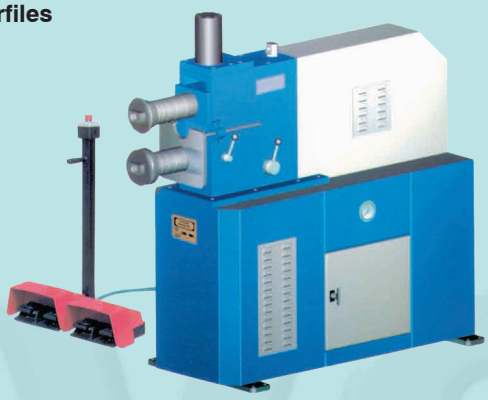


Cilindradoras manuales

Curvadoras de perfiles



Cortadoras de discos



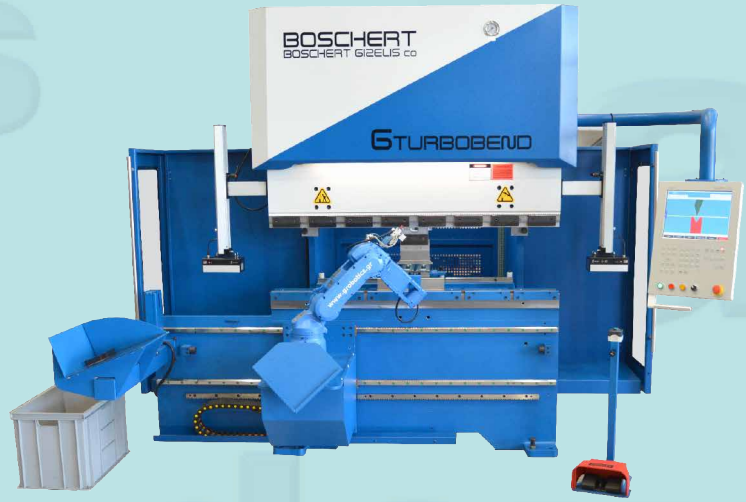
Bombitos

LAS MÁQUINAS MUESTRAN ALGUNOS ACCESORIOS OPCIONALES

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

Guillotinas hidráulicas CNC

MODELO	G CUT CNC
Espesor a cortar:	De 4 a 20 mm
Largos de corte:	De 2600 a 6100 mm
Peso:	De 5900 a 36000 Kg



Plegadoras de alta velocidad CNC

MODELO	G TURBOBEND
Fuerza de plegado:	40 TN
Largo de plegado:	1550 mm
Ejes controlados:	4 (6 u 8 OPC)
Peso:	4500 Kg

Plegadoras CNC

MODELO	G FLEX
Fuerza de plegado:	De 80 a 210 TN
Longitud de plegado:	De 2100 a 4100 mm
Ejes controlados:	4 + antideflexion (CNC Crowning)

TODOS LOS MODELOS PUEDEN SER FABRICADOS CON MEDIDAS ESPECIALES

Plegadoras CNC

MODELO	G BEND PLUS
Fuerza de plegado:	De 80 a 290 TN
Longitud de plegado:	De 2100 a 6100 mm
Ejes controlados:	De 3 a 7 ejes + antideflexión (CNC Crowning)

Plegadoras CNC de gran porte

MODELO	G HD
Fuerza de plegado:	De 330 a 880 TN
Longitud de plegado:	De 3100 a 7100 mm
Ejes controlados:	De 3 a 8 ejes + antideflexión (CNC Crowning)

TODOS LOS MODELOS PUEDEN SER FABRICADOS CON MEDIDAS ESPECIALES

 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

Muescadoras con y sin ángulo variable
K/LB

Punzonadoras hidráulicas
ECCO LINE EL

Punzonadoras, cortadoras y roscadoras automáticas para planchuelas
CU PROFI / CUWKII

BOSCHERT

simply better!

Punzadoras CNC con y sin almacen de herramientas

Medidas de mesa:	De 500 x 1000 a 1500 x 3000 mm
Máximo espesor:	12,7 mm
Longitud máxima con reposicionamiento:	9999 mm
Presión de punzonado:	280 KN (400 KN OPC)
Peso máximo de hoja:	200 Kg
Velocidad máxima X - Y:	67 m/min
Cantidad de golpes por minuto:	Hasta 800
Almacen de herramientas:	Hasta 64
Capacidad de roscado:	Opcional de M3 a M12
Laser por fibra:	Opcional pudiendo tener de esta manera una máquina combinada

Cortadoras por plasma de alta definición

MODELO 5	ERGO CUT
Medidas de mesa:	De 1530 x 3030 a 2030 x 4030 mm
Espesor de corte:	De 0,5 a 50 mm

Cortadoras por laser fibra

Medidas de mesa:	De 1500 x 3000 a 2000 x 4000 mm
Potencia:	1, 2 ó 4 Kw
Cabezal de corte:	Con autofocus

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

CORTADORAS POR LASER FIBRA CON Y SIN CAMBIO DE PALLET.

ERMAK
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

MODELO	RAPTOR
Medidas de la mesa (accionamiento manual):	1500 x 3000 mm.
Potencia:	De 0,5 y 1KW
Cabezal de corte:	Sin autofocus
Carga de materiales:	Lateral o Trasera

MODELO	FIBERMAK
Medidas de la mesa/pallet:	De 1250 x 2500 a 2500 x 8000 mm.
Potencia:	De 0,5 a 6KW
Cabezal de corte:	Con autofocus
Carga de materiales:	Lateral o Trasera

AGUJEREADORAS FRESADORAS DE BANCO

H410.00 y 01

H410.03 y 04

H410.05 y 06

CÓDIGO	H410.00 y 01	H410.03 y 04	H410.05 y 06
Capacidad máxima de perforado mm.:	40	40	40
Capacidad máxima de fresado con fresa de aplanar mm.:	76	100	100
Capacidad máxima de fresado con fresa cilíndrica mm.:	20	32	32
Capacidad máxima de roscado mm.:	16	22	22
Distancia máxima desde la columna hasta el centro del husillo mm.:	203	268	275
Distancia máxima desde la nariz de husillo hasta la mesa en cruz mm.:	480	470	445
Cono morse del husillo Nº:	3	3	3
Carrera del husillo mm.:	130/110	130/110	130/110
Gama de avances automáticos del husillo 0,12/0,18/0,25 mm. / vuelta:	NO /SI	NO /SI	NO /SI
Gama de velocidades del husillo RPM:	125-2,500(12)/62-2,500(24)	50-1,250(6)	50-1,250(6)
Cabezal volcable derecha, izquierda a 90° para cada lado:	NO	SI	SI
Avance manual del husillo micrométrico:	SI	SI	SI
División del avance micrométrico mm./div.:	0,025 /0,02	0,025 /0,02	0,025 /0,02
Giro total del cabezal sobre la columna a 360º:	SI	SI	NO
Tipo de columna:	Redonda	Redonda	Prismática
Diámetro de la columna mm:	115	115	-
Altura máxima de la máquina sin pedestal mm.:	1.250	1.100	1.100
Superficie de trabajo de la mesa de cruz mm.:	730 x 210	730 x 210	820 x 240
Recorrido longitudinal de la mesa en cruz mm.:	425 x 190	410 x 230	500 x 230
División de los nonios long. y transv. (1 vuelta: 2,5mm.) mm/div.:	0,05	0,05	0,05
Potencia del motor (380 ó 220 V) HP.:	2	1	1,5
Peso Kg.:	270/300	270/300	330/360

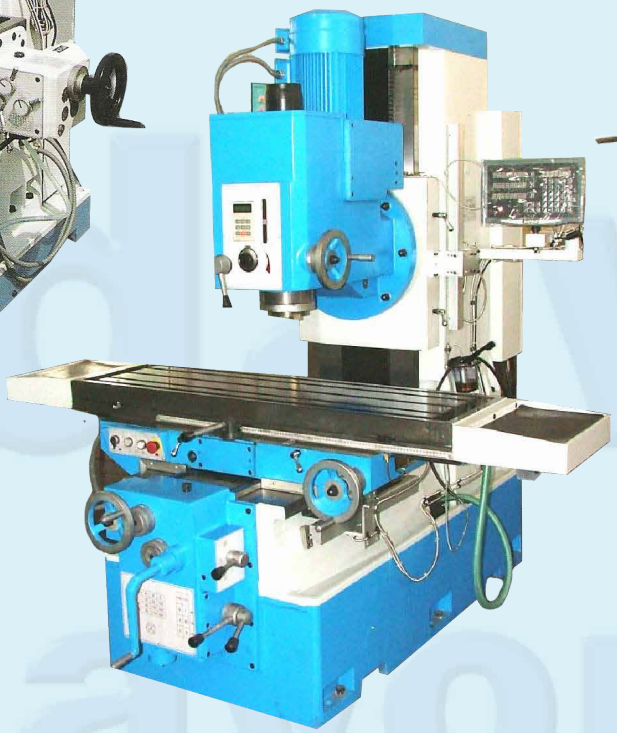
Nota: Los modelos H410.00, 03 y 05 no tienen avance automático del husillo.
Los modelos H410.01, 04 y 06 tienen avance automático del hustillo.

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

FRESADORAS COMBINADAS Y VERTICAL

FUT1A-2D

FUT2A-2D



FV4-3D

MODELO	FUT1A-2D	FUT2A-2D	FV4 -3D
Superficie de la mesa:	1000 x 240 mm	1120 x 260 mm	1400 x 400 mm
Recorrido longitudinal de la mesa:	600 mm	610 mm	1000 mm
Recorrido transversal de la mesa:	245 mm	275 mm	400 mm
Recorrido vertical de la mesa:	345 mm	350 mm	-
Recorrido vertical del cabezal:	-	-	650mm
Recorrido del husillo vertical:	120 mm	120 mm	105 mm
Cono del husillo vertical:	ISO 30	ISO 40	ISO 50
Cono del husillo horizontal:	ISO 30	ISO 40	-
Diámetro de la manga del husillo:	90 mm	90 mm	180 mm
Gama de velocidades del cabezal vertical:	115 - 1750 RPM	60 - 1500 RPM	40 - 1800 RPM
Gama de velocidades del husillo horizontal:	58 - 1355 RPM	40 - 1300 RPM	-
Potencia del motor del husillo vertical:	1,5 HP	2 HP	10 HP
Potencia del motor del husillo horizontal:	2 HP	3 HP	-
Avances automáticos con caja a engranajes en eje:	X	X e Y	X, Y, Z
Distancia mínima y máxima entre el husillo vertical y la mesa:	200 - 550 mm	200 - 500 mm	150 - 650 mm
Distancia mínima y máxima entre el husillo vertical y el cuerpo:	200 - 700 mm	210 - 740 mm	550 mm
Peso máximo admitido sobre la mesa:	150 Kg	200 Kg	1000 Kg
Peso de la máquina sin accesorios ni embalaje:	850 Kg	1350 Kg	3660 Kg

LAS MÁQUINAS MUESTRAN ALGUNOS ACCESORIOS OPCIONALES.

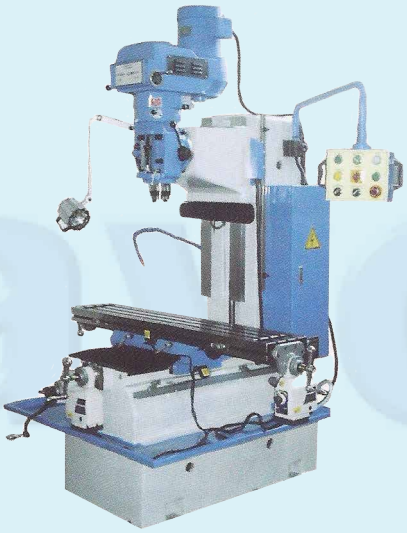
FRESADORAS DE TORRETA Y DE BANCADA

2H / 2HV

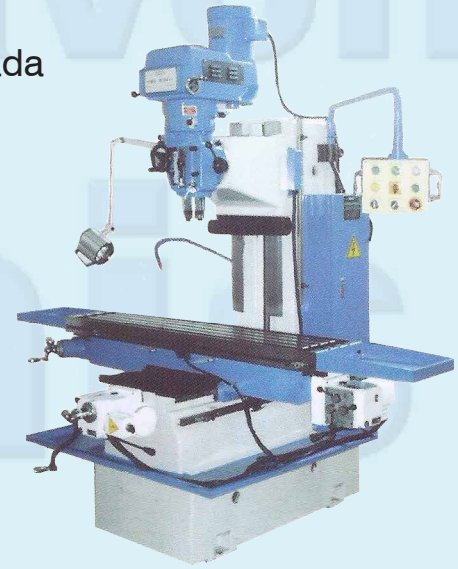
Fresadoras de Torreta

4HV / 5HV

Fresadoras de Bancada



9VM



9VMS

MODELO	2H / 2HV	4HV / 5HV	9VM	9VMS
Superficie de la mesa mm.:	1250 x 230	1370 x 254	1370 x 250	1500 x 300
Recorrido longitudinal de la mesa (forma manual) mm.:	890	900	900	1270
Recorrido longitudinal de la mesa (forma automática) mm.:	727	810	810	1220
Recorrido transversal de la mesa (forma automática/manual) mm.:	330	405	552	480
Recorrido vertical de la mesa mm.:	405	405 (mot)	-	-
Recorrido vertical del cabezal mm.:	-	-	750 (mot)	700 (mot)
Recorrido del torpedo mm.:	306	456	-	-
Recorrido del husillo (forma automática/manual) mm.:	125	125	125	125
Cono del husillo ISO:	30	40	40	40
Diámetro de la manga del husillo mm.:	85	85/100	100	100
Gama de velocidades RPM.:	70-2720(8) /70-4200	70-4200	70-4200	70-4200
Potencia del motor del husillo mm.:	2/3	3/5	5	5
Avances automáticos del husillo (0,04/0,08/0,15 mm./vuelta):	3	3	3	3
Avances automáticos de la mesa:	Eje X (elect.)	Ejes X e Y (elect.)	Ejes X e Y (elect.)	Ejes X e Y (caja)
Distancia mínima y máxima entre el husillo y la mesa mm.:	0 - 470	0 - 470	0 - 750	0 - 700
Distancia mínima y máxima entre el husillo y el cuerpo mm.:	170 - 476	170 - 760	410	410
Altura total de la máquina mm.:	2156	2156	2500	2500
Espacio requerido para su instalación mm.:	1600 x 2200	2000 x 2624	2000 x 2700	3000 x 2900
Peso máximo admitido sobre la mesa Kg.:	310	350	700	800
Peso de la máquina sin accesorios ni embalaje Kg.:	1095/1100	1425/1490	1800	2000

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

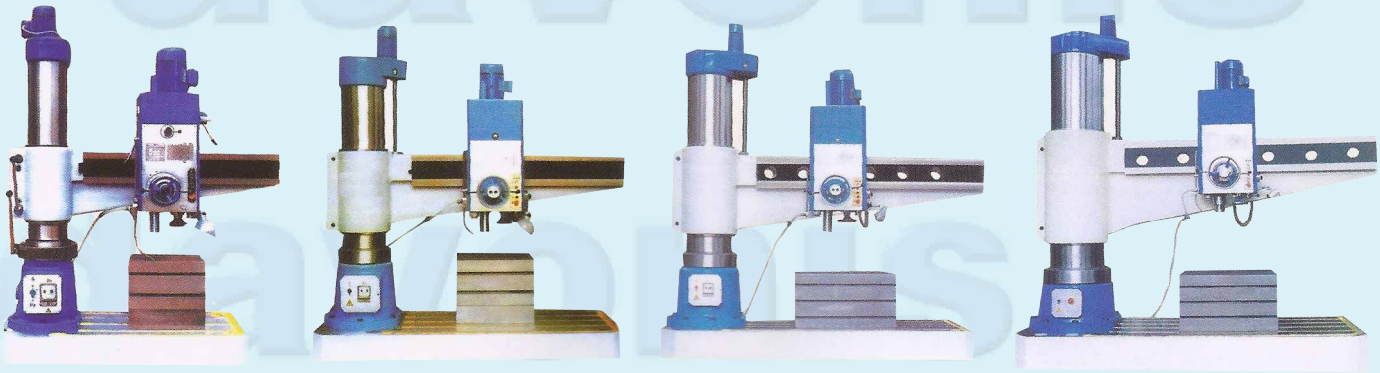
AGUJEREADORAS DE COLUMNA

H414.05

H415.04

CÓDIGO	H414.05	H415.04
Capacidad máxima mm.:	40	60
Carrera del husillo mm.:	180	250
Distancia entre el husillo y la columna mm.:	350	345
Superficie de la mesa mm.:	560 x 560	560 x 480
Cono morse N°.:	4	5
Cantidad de velocidades:	18	12
Gama de velocidades:	50-1450	31,5-1400
Avances automáticos del husillo:	2	9
Potencia del motor HP.:	2	5
Peso Kg.:	460	1260

AGUJEREADORAS RADIALES



CÓDIGO	H421.05	H421.10	H421.15	H421.20
Capacidad máxima en acero mm.:	32	50	63	80
Carrera del husillo mm.:	250	315	400	450
Distancia máxima entre el husillo y la columna mm.:	1.000	1.600	2.050	3.100
Cono morse del husillo:	4	5	5	6
Cantidad de velocidades:	8	16	16	16
Gama de velocidades RPM.:	71-1800	25-2000	20-1600	16-1250
Diámetro de la columna mm.:	240	350	450	600
Potencia del motor HP.:	3	5,5	7,5	10
Peso Kg.:	1400	3500	7000	12800

Nota: Los modelos H521.10,H421.15, H421.20 tienen preselección hidráulica de velocidades y avances como también el bloqueo hidráulico.

SIERRAS A CINTA SIN FIN

H250.15

H250.19 / 39

H250.41

H250.46 / 47-A

CABEZAL FIJO MORSA GIRATORIA

CÓDIGO	H250.15	H250.19	H250.39	H250.41	H250.46	H250.47-A
Capacidad máxima de corte en rectangular a 90º mm.:	150 x 100	305 x 178	305 x 230	406 x 230	450 x 250	480 x 330
Capacidad máxima de corte en redondo a 90º mm.:	115	178	230	230	250	330
Capacidad máxima de corte en rectangular a 45º mm.:	100 x 100	120 x 100	150 x 127	230 x 160	250 x 215	280 x 255
Capacidad máxima de corte en redondo a 45º mm.:	100	100	150	160	180	255
Velocidades:	3	4	4	4	4	INFINITAS
Medidas de la hoja mm.:	1640 x 13	2362 x 20	2655 x 27	3035 x 27	3300 x 27	4100 x 34
Bajada hidráulica:	no	si	si	si	si	si
Potencia del motor principal HP:	0,5	1	1	1,5	2	3
Potencia de la electrobomba HP:	-	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
Semi - automática:	-	-	-	Opc.	Opc.	si
Peso Kg.:	60	130	165	285	320	650

H250.16

H250.05

H250.22

H250.50

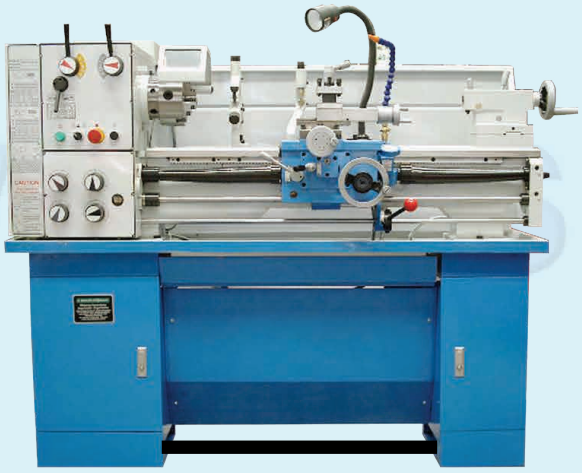
CABEZAL GIRATORIO MORSA FIJA

CÓDIGO	H250.16	H250.05	H250.22	H250.50
Capacidad máxima de corte en rectangular a 90º mm.:	150 x 100	210 x 170	305 x 180	458 x 305
Capacidad máxima de corte en redondo a 90º mm.:	115	170	180	305
Capacidad máxima de corte en rectangular a 45º mm.:	100 x 100	115 x 115	120 x 100	305 x 204
Capacidad máxima de corte en redondo a 45º mm.:	100	115	100	204
Velocidades:	3	2	4	4
Medidas de la hoja mm.:	1640 x 13	2060 x 20	2362 x 20	3475 x 27
Bajada hidráulica:	no	si	si	si
Potencia del motor principal HP:	0,5	1	1	2
Potencia de la electrobomba HP:	-	1/8	1/8	1/8
Peso Kg.:	60	130	185	410

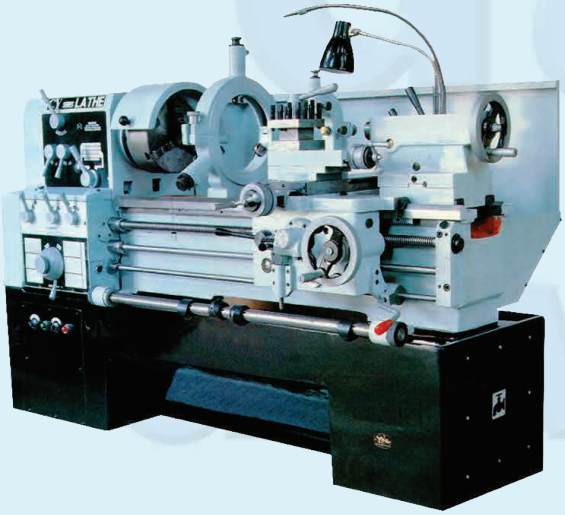
DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

TORNOS PARALELOS DE PRECISIÓN, con bancada templada.

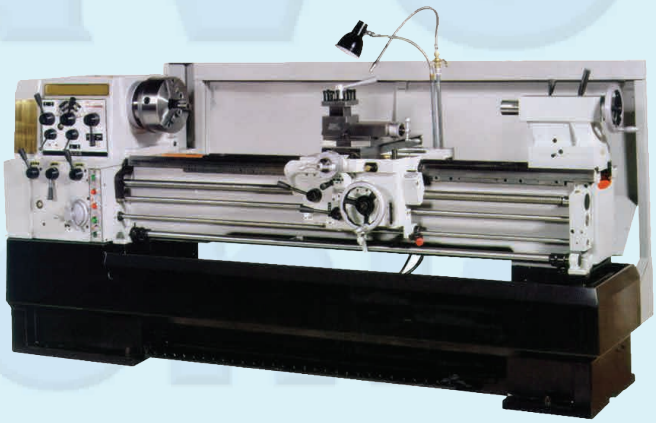
L-1030



L-1240



L-1640/60

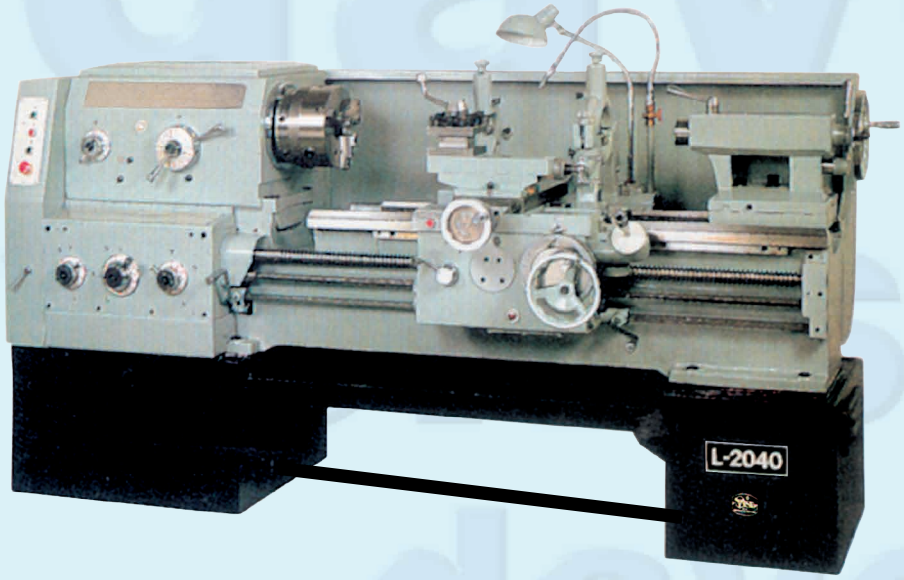


L-1840/60

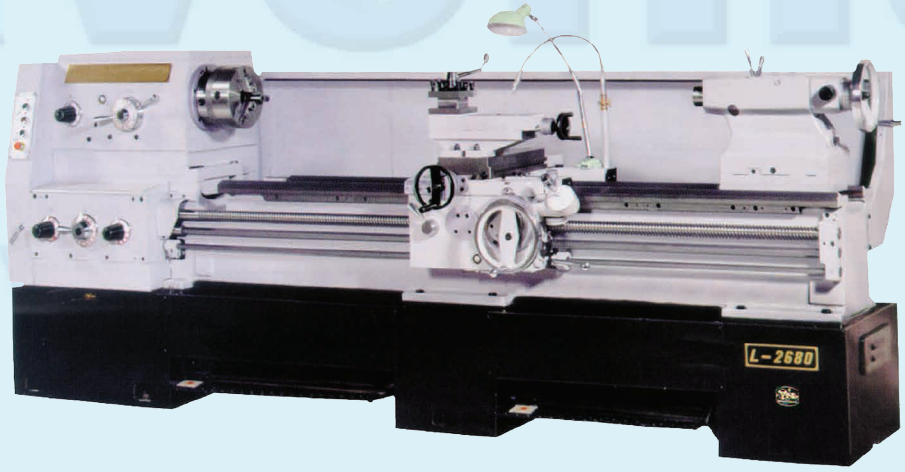
MODELO:	L-1030	L-1240	L-1640/60	L-1840/60
Diámetro sobre bancada mm.:	250	330	410	460
Diámetro sobre carro mm.:	135	178	260	275
Diámetro sobre escote mm.:	-	460	580	690
Distancia entre puntas mm.:	750	1000	1000 / 1500	1000 / 1500
Gama de velocidades RPM.:	125-2000(6)*	65-1810(18)	33-2000(16)	20-2000(12)
Pasaje de barra mm.:	20	38	52	58
Ancho de bancada mm.:	135	182	275	300
Potencia HP.:	0,75	2	5,5 / 7,5	7,5
Peso sin accesorios Kg.:	160	610	1400 / 1500	1700 / 2000
Freno:	-	si	si	si
Electrobomba:	-	si	si	si

*= Cambio de velocidades por escalonamiento de correa

TORNOS PARALELOS DE PRECISIÓN SEMI PESADOS, con freno, embrague y carros motorizados



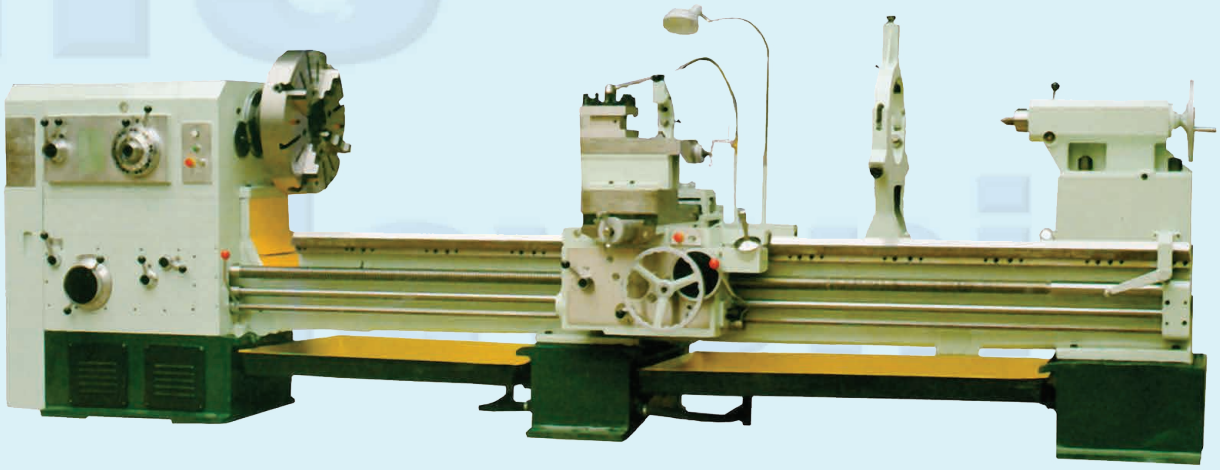
MODELO	L-2040	L-2060	L-2080	L-20120
Diámetro sobre bancada mm.:	500	500	500	500
Diámetro sobre carro mm.:	300	300	300	300
Diámetro sobre escote mm.:	710	710	710	710
Distancia entre puntas mm.:	1000	1500	2000	3000
Gama de velocidades RPM.:	9-1600(24)	9-1600(24)	9-1600(24)	9-1600(24)
Pasaje de barra mm.:	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)
Ancho de bancada mm.:	390	390	390	390
Potencia HP.:	10	10	10	10
Peso Kg.:	2250	2450	2650	3050

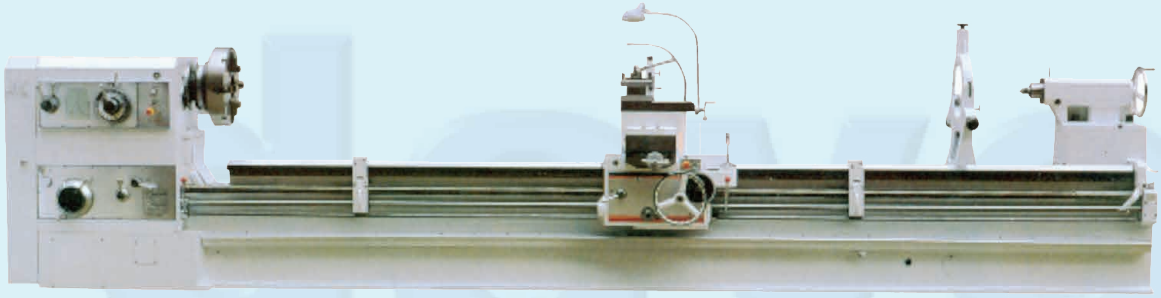


MODELO	L-2640	L-2660	L-2680	L-26120	L-26160
Diámetro sobre bancada mm.:	660	660	660	660	660
Diámetro sobre carro mm.:	380	380	380	380	380
Diámetro sobre escote mm.:	870	870	870	870	
Distancia entre puntas mm.:	1000	1500	2000	3000	4000
Gama de velocidades RPM.:	9-1.600(24)	9-1.600(24)	9-1.600(24)	9-1.600(24)	9-1.600(24)
Pasaje de barra mm.:	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)	82 (OPC. 105)
Ancho de bancada mm.:	390	390	390	390	390
Potencia HP.:	15	15	15	15	15
Peso Kg.:	2450	2650	2850	3300	3980

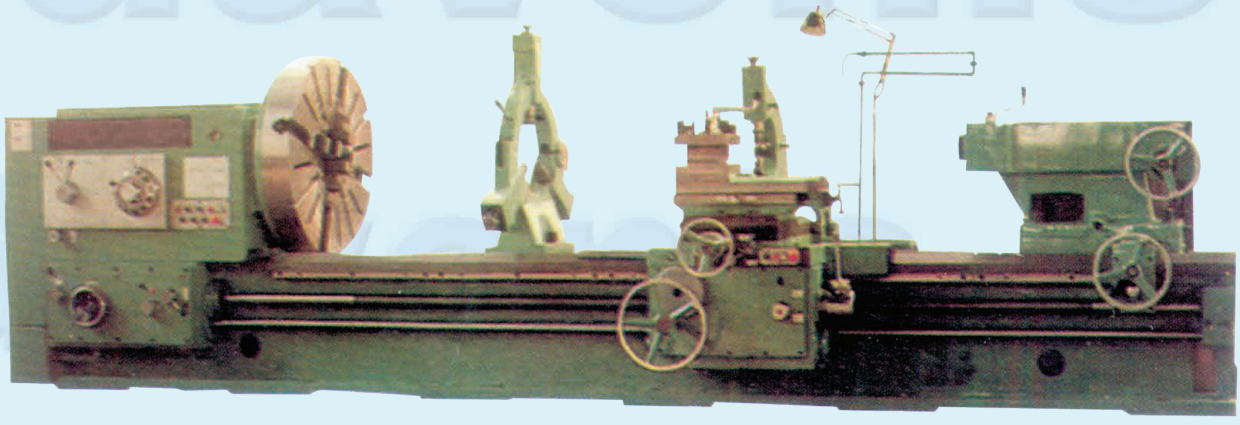
DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

TORNOS PARALELOS DE PRECISIÓN PESADOS, con freno, embrague y carros motorizados.

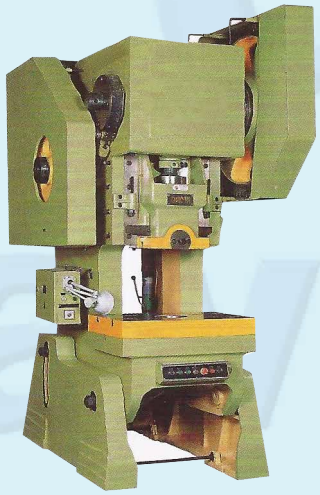




MODELO	CW6263C	CW6280C	CW62100C
Diámetro sobre bancada mm.:	630	800	1000
Diámetro sobre carro mm.:	350	520	820
Diámetro sobre escote mm.:	800	970	1270
Distancia entre puntas mm.:	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Gama de velocidades RPM.:	7,5-1000(18)	7,5-1000(18)	7,5-1000(18)
Pasaje de barra mm.:	105 (OPC. 130)	105 (OPC. 130)	105 (OPC. 130)
Ancho de bancada mm.:	550	550	550
Potencia HP.:	15	15	15
Peso Kg.:	3650 - 7550		



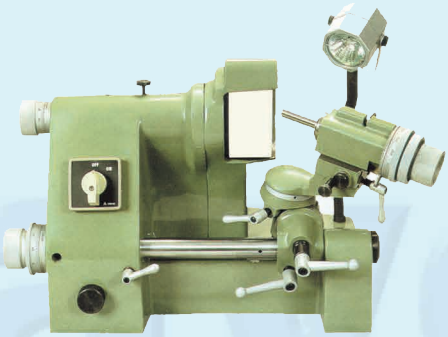
MODELO	CW62100D	CW62125D	CW62140D	C62160D
Diámetro sobre bancada mm.:	1000	1250	1400	1600
Diámetro sobre carro mm.:	630	880	1030	1030
Diámetro sobre escote mm.:	1450	1700	1850	2050
Distancia entre puntas mm.:	1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 / 9000 / 10000			
Gama de velocidades RPM.:	3,5-315(21)	3,5-315(21)	3,5-315(21)	3,5-315(21)
Pasaje de barra mm.:	130	130	130	130
Ancho de bancada mm.:	755	755	755	755
Potencia HP.:	30	30	30	30
Peso Kg.:	9300 - 16500			

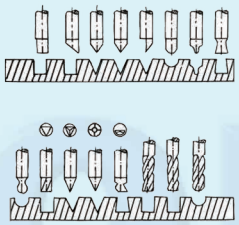


Prensa excéntrica
Con embrague mecánico (H451)

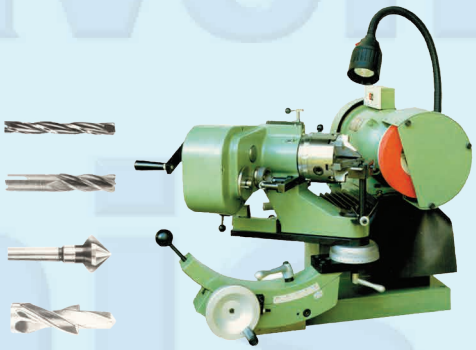
Prensa excéntrica de precisión

Prensa excéntrica doble biela

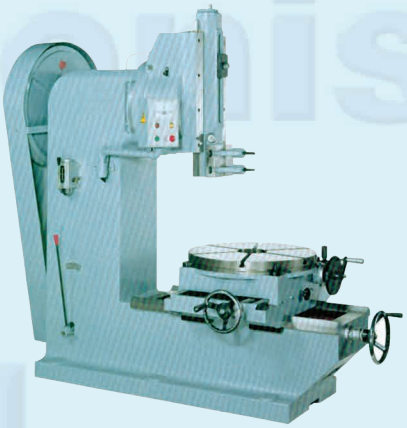




Afiladoras universales de herramientas (H570.00)



Afiladoras universales de herramientas (H571.00)

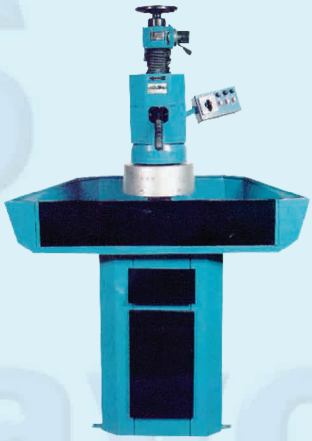


Amortajadoras (H441)

Sierras verticales (H270)

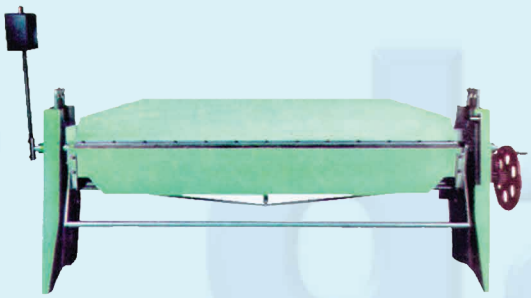
 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

Prensas hidráulicas



Rectificadoras de copa de banco y de pedestal

Rectificadoras universales de precision



Dobladoras pestañadoras

Agujereadoras de banco y columna

Cortadoras a disco

Ordenadores de herramientas

Soldadoras

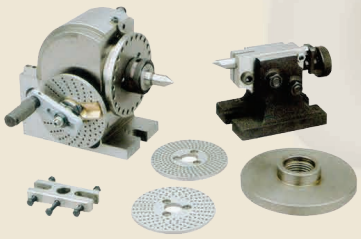
Corte por plasma

Prensas hidráulicas manulaes y motorizadas

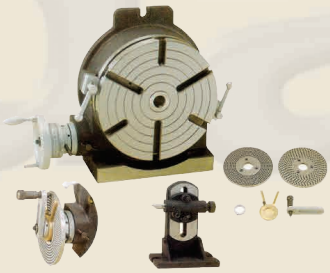
Plataformas hidráulicas

Guinches pluma

Compresores a pistón y a tornillo

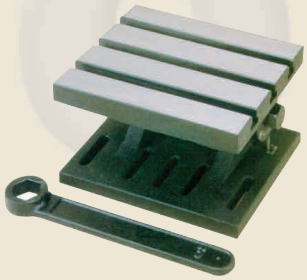


Cabezales divisores semi-universales (A400)

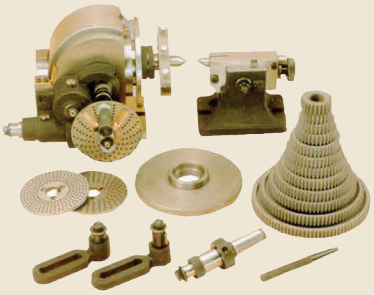


Mesas circulares divisoras horizontal – vertical completas (A200)

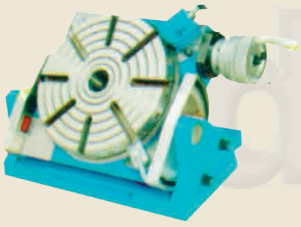
Mesas circulares divisoras horizontal – vertical con index (A201)



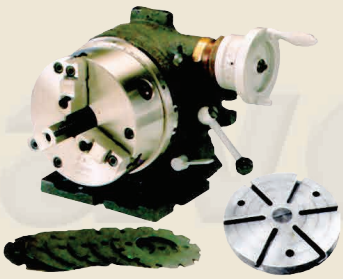
Mesas volcables rectificadas (A207)



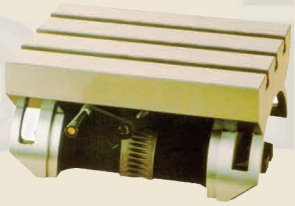
Cabezales divisores universales (A401)



Mesas circulares divisoras basculantes (A205)



Mesas circulares divisoras horizontal – vertical con index y diferencial (A202)

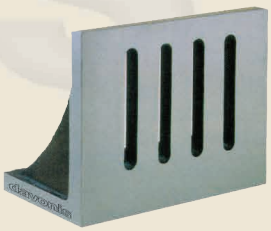


Mesas volcables rectificadas con cremallera (A208)

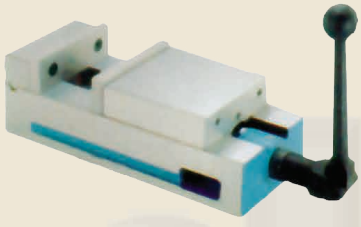
Morsas en dos mitades, fundición de acero (A085)

Morsas giratorias de precisión, templadas y rectificadas (A100)

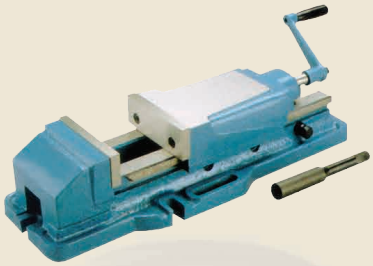
Morsas fijas autocentrantes de precisión, templadas y rectificadas (A095)



Escuadras de precisión rectificadas (A209)

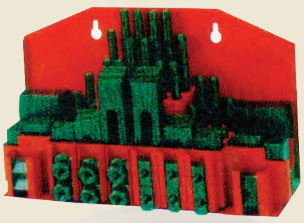


Morsas fijas de prcisión, templadas y rectificadas (A090)



Morsas hidráulicas de precisión, templadas y rectificadas (A070)

Morsas giratorias y basculantes en tres ejes, rectificadas (A101)

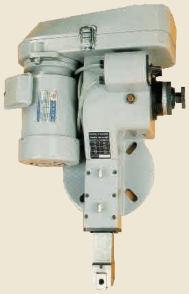


Juegos de clamps (A110)

 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

Avances automáticos para fresadoras de banco y de torreta
(A300 y A301)

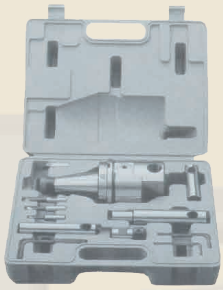
Cabezales alesadores automáticos
Conos: MORSE/ISO/R8/BT
(A560)



Amortajadores motorizados
(A920)

Palpadores de cantos electrónicos y sonoros
(A850)

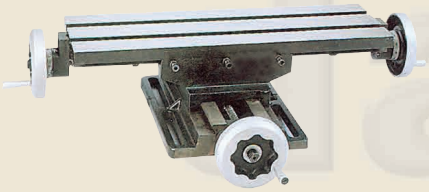
Avances automáticos para fresadoras de todo tipo (con caja)
(A303)



Cabezales alesadores
Conos: MORSE/ISO/R8/BT
(A563)

Amortajadores
(A920.01 al 03)

Seteadores de herramientas
(A536)

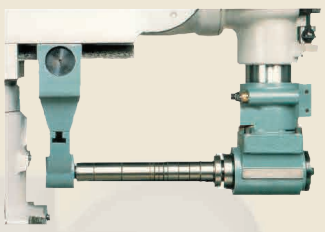


Mesas en cruz
(A206)

Cabezales alesadores
Conos: MORSE/ISO/R8/BT
(A564/A565/A566)

Tiradores neumáticos para fresadoras
(A951)

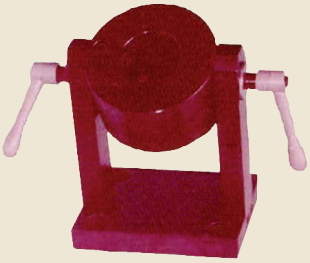
Cabezales para refrigeración a través de la herramienta
(A547)



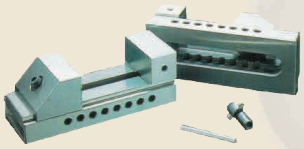
Cabezales horizontales para fresadoras de torreta
(A901)

Juegos de pinzas sistema ER
Conos: MORSE/ISO/R8/BT/CAT
(A551 al 558)

Cubre ranuras T para fresadoras
(A115)



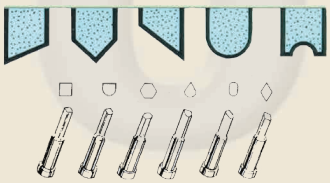
Soportes para extracción de herramientas
(A490)

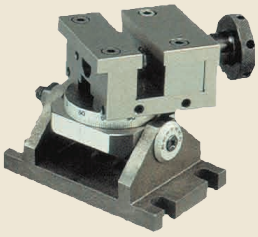


Morsas de alta precisión (A102)

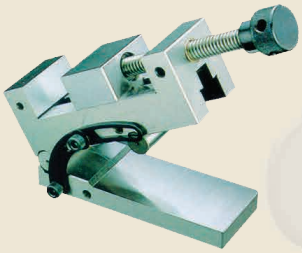
Morsas de alta precisión con base de senos (A103)

Talladores de ángulos radios y conformador de punzones (A410.00)

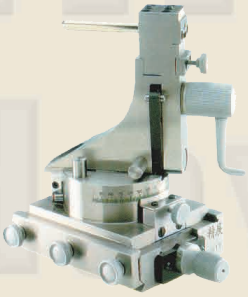




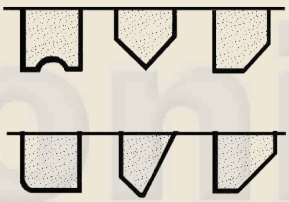
Morsas de alta precisión giratorias y basculantes (A106)

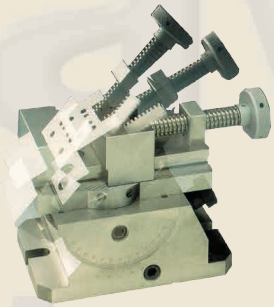


Morsas con base de senos (ajuste con tornillo y tuerca) (A104)

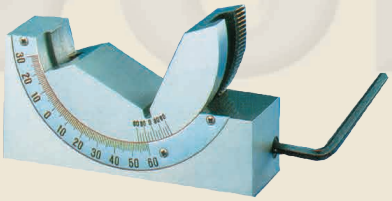


Talladores de ángulos y radios (A411.00)



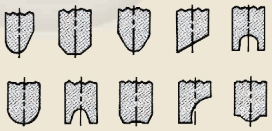


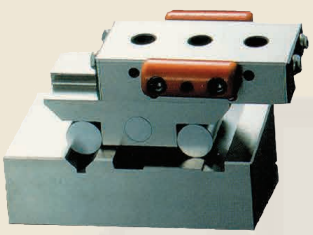
Morsas de alta precisión giratorias y basculantes, con cremallera (A105)



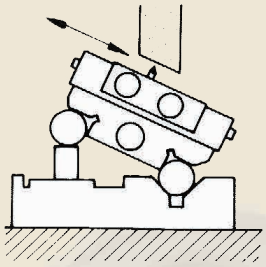
Placas angulares de precisión con cremallera (A130)

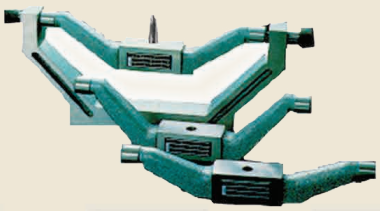
Talladores de ángulos y radios (A411.01)



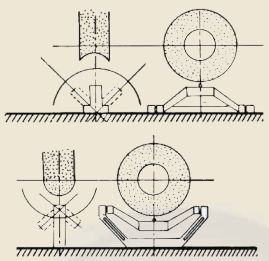


Talladores de ángulos con base de senos (A412.00)

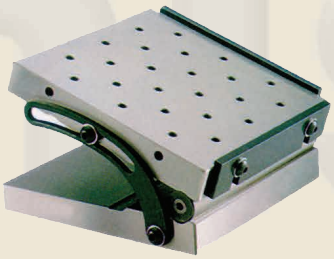




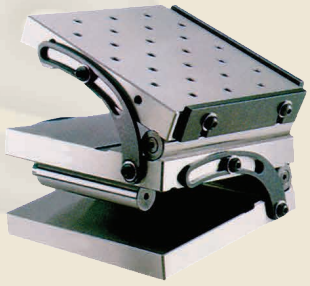
Talladores de radios (A411.02)



 DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.



Mesas de senos simples (A210)



Mesas de senos singular (A212)

Juegos de paralelas (A131.00)

Juegos de pasaimán (A730)

Platos magnéticos y electromagnéticos circulares

Platos magnéticos y electromagnéticos rectangulares

Platos magnéticos y electromagnéticos basculantes

Desmagnetizadores (A711)

(A810.00) **(A810.10)**

(A810.20)

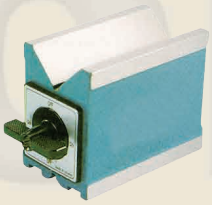
Picos de refrigeración con base magnética

(A830.02)

Lámparas de trabajo halógenas

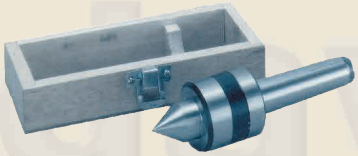
(A830.00)

Lámparas de trabajo con base magnética



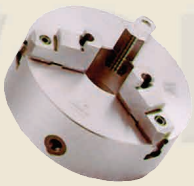
Prismas magnéticos (A740)

Cubos magnéticos (A735)



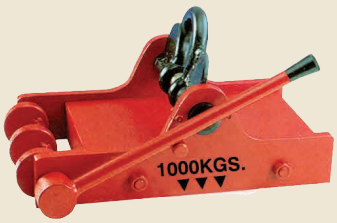
Contrapuntas giratorias (A600)

Con 7 puntas intercambiables (A601)

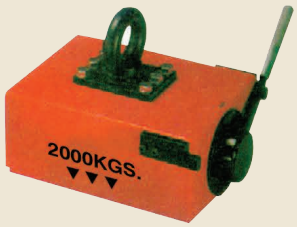


Platos para torno de 2/3/4 y 6 mordazas manuales, neumáticos, hidráulicos

Soportes de corte para materiales (A952)



(A721)



Bloques magnéticos para elevar barras o planchas (A722)

DISPONEMOS LA LÍNEA COMPLETA EN CONOS R8-ISO-MORSE-BT-CAT

Conos de reducción para mechas cónicas

Árboles portafresas

Árboles portafresas Weldon para fresas cilíndricas

Árboles portafresas cortos para fresas de disco

Árboles portapinza largos

Cabezales portapinzas (ER) para fresas o mechas cilíndricas (A550)

Piezas sueltas ER (A580/A581/A582/A583/A584/A585/A586)

Cabezales portpinza con vástago cilíndrico (ER) (A537)

Tiradores para conos BT y CAT (A535)

Cabezales multiplicadores de RPM

Cabezales multiangulares

Cabezales angulares

Carro portaconos (A480)

Equipo de refrigeración (A940)

Herramientas portainserto (C200/C206/C212/C214/C218/ C220/C222/C224/C228)

DEBIDO A LAS MEJORAS QUE PUEDA SUFRIR EN UN FUTURO, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SIN PREVIO AVISO. FOTO NO CONTRACTUAL.

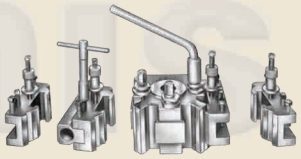
Árboles con mandril autoajustable incorporado (A515 y A516)

Cabezales roscadores con embrague (A520)

Cabezales portamachos flotantes (A521)

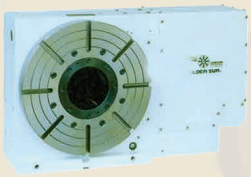
Rectificadoras para torno (NR120 y NR125)

Fresador de chaveteros para torno

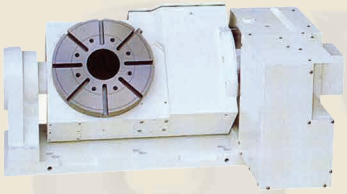


Torres de cambio rápido para torno (NT090)

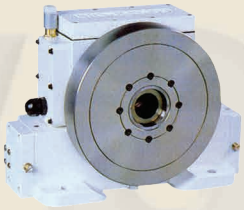
ACCESORIOS PARA MÁQUINAS CNC



Mesa circular divisora CNC (4º eje)



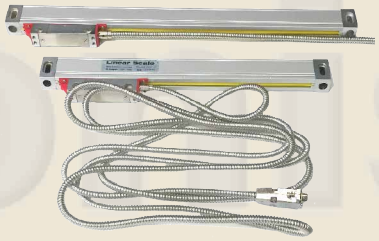
Mesa circular basculante CNC (4º y 5º eje)



Mesa circular giratoria con index (accionamiento neumático) horizontal o vertical

VISUALIZADORES PROGRAMABLES Y REGLAS DIGITALES

Para fresadora, torno y electroerosión



Reglas con resolución 0,005mm o 0,001mm hasta largo 20000mm

LÍNEA COMPLETA EN INSTRUMENTAL DE MEDICIÓN

Bases magnéticas

Comparadores y palpadores

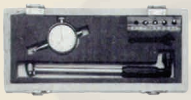
Goniómetros

Mármoles de granito

Calibres de altura

Micrómetros de profundidad

Galgas

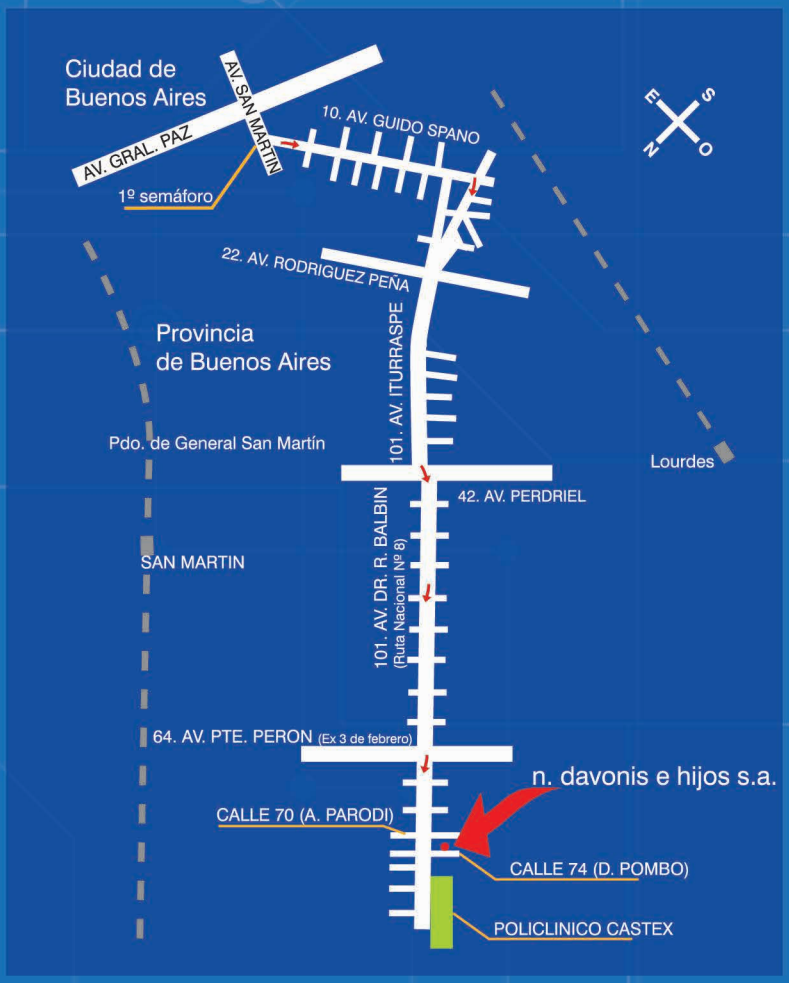


Alesámetros

Micrómetros

Calibres de profundidad

Calibres electrónicos digitales



Exhibición – Ventas – Administración
Repuestos – Service

n.davonis e hijos s.a.

Calle 74 (D.Pombo) 4346/64 (B1650MED)
San Martín, Prov. de Bs. As. – República Argentina
Telefax: (54-11) 4752-6636 / 4753-9577 (Líneas Rotativas)
Email: davonis@davonis.com
www.davonis.com